

ICS 号: 19.020

ICS No.: 19.020

中国标准文献分类号: C34 通用设备制造业

Chinese Classification for Standards: C34 General Equipment Manufacturing

团 体 标 准

Association Standard

T/GJSH000009—2020

交叉带式分拣机检测验收

Inspection and Acceptance Test for Cross-belt Sorter

中英文对照版

Chinese/English Bilingual Version

2020-11-11 发布
Issued on November 11, 2020

2020-11-18 实施
Implemented on November 18, 2020

上海市工商联国际物流商会 发布
Issued by Shanghai Federation of Industry and Commerce (SFIC)
International Logistics Chamber of Commerce

目 次

Table of Contents

目 次 Table of Contents	1
前 言 Foreword	3
交叉带式分拣机检测验收 Inspection and Acceptance Test for Cross-belt Sorter	4
1 范围 Scope	4
2 规范性引用文件 Normative References	4
3 术语和定义 Terms and Definitions	4
3.1	4
交叉带式分拣机 cross-belt sorter	4
3.2	5
分拣能力 Sorting Capacity	5
3.3	5
分拣差错率 Sorting error rate	5
3.4	5
识别差错率 Recognition error rate	5
4 检测验收目的 Purpose of Inspection and Acceptance Test	5
5 检测验收对象 Object of Inspection and Acceptance Test	5
6 测试环境 Testing Environment	5
7 测试物品 Testing Items	6
7.1 设备使用方需提供可上线分拣的所有种类的符合规范的物品供指标测试，按不同型式分拣机，其物品规格参照表 1，具体参数依据合同或技术协议约定为准。	6
7.2 条码的编码与标识应符合 GB 12904、GB/T 18127 的规定。	6
7.3 条码符号的检测和质量评价参见 GB/T 18348 的规定。	6
7.4 测试物品的条码原则上要求唯一（特殊情况按技术协议约定）。	6
8 技术指标 Technical Indicators	6
8.1 主要性能指标 Key Performance Indicators	6
8.2 设备可靠性要求 Equipment Reliability Requirements	7
8.3 主要功能指标 Key Functional Indicators	7
9 验收流程 Acceptance Test Process	8
9.1 厂内检验 Factory Inspection	8
9.2 交货检验 Delivery Inspection	9
9.3 系统初验 Preliminary Acceptance Test of System	9
9.4 最终验收 Final Acceptance Test	9
10 验收内容 Acceptance Test Contents	10
10.1 厂内检验 Factory Inspection	10
10.2 交货检验 Delivery Inspection	10
10.3 系统初验 Preliminary Acceptance Test of System	11
10.4 最终验收 Final Acceptance Test	18
11 验收方法 Acceptance Test Method	18

11.1	试验用仪器、仪表及精度 Test Instruments and Meters and Accuracy	18
11.2	厂内检验 Factory Inspection	18
11.3	交货检验 Delivery Inspection	19
11.4	系统初验 Preliminary Acceptance Test of System	19
11.5	最终验收 Final Acceptance Test	25
附录 A	(规范性附录) 分拣能力、分拣差错率、识别差错率、分拣破损率试验方法	27
A.1	试验准备 Test Preparations	27
A.1.1	试验物品应符合以下要求: Test items shall meet the following requirements:	27
A.1.2	各供包机处应准备足够的各类测试无破损物品。	27
	Various undamaged test items shall be prepared in sufficient quantity at the inductions.	27
A.1.3	供包要求: Inducting requirements:	27
A.2	试验要求 Test Requirements	27
A.2.1	物品测试量不少于 10000 件次。	27
	The quantity of the items for the test shall be not less than 10,000 pieces/time.	27
A.2.2	应至少定义 1 个剔除格口。	27
	At least one reject chute shall be defined.	27
A.2.3	条码读取设定: 1 次。	27
	Bar code reading setting: once.	27
A.3	试验步骤 Test Steps	27